

## ATA DA 05ª REUNIÃO DO GRUPO DE TRABALHO DE EMISSÃO EVAPORATIVA EM 2019

---

DATA: 07 de junho de 2019 (Sexta-feira).  
HORÁRIO: 14h00  
LOCAL: Sede da AEA – R. Salvador Correia, 80 – Aclimação – São Paulo.

### **PRÓXIMA REUNIÃO 12 de julho de 2019 – às 14h00 - Sede da AEA**

Coordenadora: **Michele K. Gansauskas** (TOYOTA)  
Vice-Coordenador: **Renato Linke** (CETESB)

### **1. PRESENTES E AUSENTES JUSTIFICADOS**

#### **1.1. PRESENTES**

Adilson F. da Silva	CETESB
Alexandra Grotto	RENAULT
Astolfo Pinto (Skype)	
Carla G. Sousa	HPE
Cristiano J. de Oliveira (Skype)	CAOA
Edgar Gushiken	PSA
Edson E. Neto	CETESB
Elcio L. Farah	AFEEVAS
Fernando A. L. Moreto	FORD
Fernando C. Barros	VOLKSWAGEN
Gabriel M. Branco	ENVIROMENTALITY
Igor Rosa	VOLKSWAGEN
José Cesar T. Ponte	GMB
Marcela Barbosa (Skype)	DELPHI
Mario R. Pinto	MBBRAS
Maurício T. Fagiani Correa	HONDA
Michele K. Gansauskas	TOYOTA
Rafael Rossini	GM
Raphael B. de Sousa	CETESB
Renan Saad	RENAULT
Sergio Y. Kashiwagi	HONDA

## **1.2. AUSENTES JUSTIFICADOS**

Renato Linke	CETESB
Rui de Abrantes	CETESB
Octavian Rusu	NAPRO

## **2. EXPEDIENTE**

2.1. A ata da última reunião foi lida e aprovada com a seguinte ressalva:

2.1.1. Inclusão da frase “para a devida aprovação do mesmo.”, no final do seguinte parágrafo:

"Neste caso, o fabricante deve submeter declaração ao IBAMA/ATCs de que utilizará o procedimento igual ao americano, já que o EPA não fornece um documento oficial, para a devida aprovação do mesmo. "

## **3. ASSUNTOS TRATADOS**

### **3.1. Fator de deterioração (FD) para emissão evaporativa e de reabastecimento:**

A Sra. Michele relatou sobre a reunião de alinhamento entre o IBAMA e os coordenadores dos GT's da AEA ocorrida no dia 13/5, onde explicou sobre o consenso do GT alcançado na reunião de 10/5, referente as formas de aplicação e determinação dos fatores de deterioração (FD) para as emissões evaporativas e de reabastecimento. O Sr. Gilberto Capistrano, do IBAMA, entendeu e solicitou que a AEA envie uma carta ao IBAMA contendo a justificativa técnica da conclusão do GT sobre este assunto e proposta de redação para instrução normativa.

Sra. Michele apresentou uma proposta de texto para a carta solicitada pelo IBAMA com a justificativa técnica e proposta para IN. Os participantes discutiram o texto, fizeram melhorias e então aprovaram o conteúdo, ficando apenas pendente a confirmação do fator de deterioração para emissões de reabastecimento.

O draft do procedimento de testes distribuídos juntos com as atas das reuniões anteriores, mostrava uma proposta de fator de deterioração para emissões evaporativas de 0.05 gramas/teste (10% do limite), porém, o fator de deterioração para emissões de reabastecimento proposto era de 10 miligramas/litro (20% do limite). Os participantes questionaram os motivos destes valores serem diferentes, uma vez que muitos componentes são os mesmos para ambos os sistemas, e que 10% seria um valor mais apropriado considerando as possíveis degradações dos sistemas. O Sr. Gabriel Branco informou que irá entrar em contato com o Sr. Glenn Passavant via e-mail para clarificar se há motivos para a proposta do FD de reabastecimento (ORVR) ser de 20%, ou se 10% seria adequado.

\*\*Logo após o término da reunião do GT, o Sr. Glenn Passavant respondeu o e-mail, informando que houve um equívoco na proposta do FD para reabastecimento. O relatório

da EPA indica que o valor do FD atribuído ao ORVR teria sido de 20% do limite quando não houvesse a regulamentação de evaporação completa. No entanto, o valor do FD seria de 11% do limite quando ambos os sistemas de ORVR e evaporativo são usados para atender aos limites de reabastecimento e evaporação semelhantes aos EUA. Considerando esta correção, e como não há experiência nesses sistemas no Brasil, os Srs. Glenn e Gabriel concordaram com o valor de 10% para o FD de reabastecimento no Brasil.

**Visto isto, foi alcançado o consenso do GT para o FD de reabastecimento ser de 10%, e a carta a ser enviada ao IBAMA foi atualizada com este valor. O documento que será enviado ao IBAMA será distribuído junto com esta ata.**

### **3.2. Procedimento de teste de emissão evaporativa de 48h:**

A proposta de texto distribuído junto com a ata anterior foi estruturada pelo Sr. Rafael Rossini seguindo o padrão similar de normas ABNT. Os textos em vermelho são conteúdos que não constam no procedimento americano CFR para o teste de emissões evaporativas de 48h, e que devem ser discutidos nas próximas reuniões.

O Sr. Gabriel sugeriu algumas melhorias no texto, como exclusão de definições similares, e o acréscimo de um anexo informativo referente ao cálculo da massa total da emissão evaporativa e comparação com a emissão de HC pelo escapamento.

O Sr. Rafael irá atualizar o texto com os pontos discutidos nesta reunião e na reunião anterior, e a proposta atualizada será distribuída aos participantes.

## **4. PRÓXIMA REUNIÃO**

**DATA: 12 de julho de 2019**

**HORÁRIO: 14h00**

**LOCAL: Sede da AEA – R. Salvador Correia, 80 – Aclimação – SP.**

### **PAUTA:**

- Leitura e aprovação desta ata;
- Discussão sobre procedimento de teste de emissão evaporativa de 48h.
- Outros assuntos.

### **Distribuídos com a ata:**

- 2019\_06\_07\_Elaborado na AEA - Justificativa para Fatores de Deterioração para Emissões Evaporativas
- Proposta procedimento de teste de emissão evaporativa de 48h.