

---

## ATA DA 025ª REUNIÃO DA COMISSÃO TÉCNICA ENSAIO DE PROFICIÊNCIA DE LABORATORIO DE MOTORES – OTTO

---

DATA: 17 de junho de 2020 (quarta-feira).  
HORÁRIO: 14h00  
LOCAL: via Microsoft Teams

**PRÓXIMA REUNIÃO: 22 de julho de 2020 (Quarta-Feira) às 14h – Via Teams**

Coordenador: **Rodrigo Faggi (IMT)**  
Vice Coordenador: **José Willian Vieira (Magnetí Marelli)**

### 1. PRESENTES E AUSENTES JUSTIFICADOS

#### 1.1. PRESENTES

Felipe Freire	GM
Guilherme Bastos Machado	PETROBRAS
José Pedro Pereira Júnior	FCA
José Willian Vieira	MARELLI
Lucas Henrique Oliveira	CAOA
Marcelo Lima Alves	INMETRO
Rodrigo Faggi	IMT

#### 1.2. AUSENTES JUSTIFICADOS

—

## **2. EXPEDIENTE**

2.1. Leitura e aprovação da ata da reunião anterior. Não há comentários a acrescentar.

## **3. ASSUNTOS TRATADOS**

3.1. Pelo fato ocorrido com o injetor, o grupo destacou que é importante criar uma metodologia de inspeção do motor, onde pode-se aplicar uma checagem de alguns aspectos físicos no momento do recebimento (incluindo integridade e situação da embalagem no transporte) e parâmetros medidos por cada laboratório antes da execução do ensaio, a ideia de uma checagem intermediária no fabricante também foi novamente citada. O grupo sugere também o monitoramento de algumas variáveis via protocolo ASAP3 ou OBD, onde seriam anotados valores de algumas variáveis que julgássemos importante e que possam definir se o motor está funcionando adequadamente ou não.

3.2. Este fato do injetor também levantou novamente a questão do controle do combustível, onde o grupo sinaliza que talvez seja necessário um controle do lote do combustível utilizado, como data do lote, densidade, teor alcoólico e tempo de armazenamento do mesmo, etc.

3.3. Marcelo (Inmetro) sugere a colocação das datas, com os respectivos status, do calendário dos ensaios nas atas das reuniões.

3.4. Guilherme (Petrobras) cita que é importante uma análise detalhada do injetor danificado. Marcelo (Inmetro) também fala da importância de uma descrição técnica detalhada quando algum problema como esse possa ocorrer com o motor.

3.5. O motor permanece parado desde o dia 02/03/2020, isso ocorreu devido ao problema com o recebimento da simples remessa na CAO, e conseqüentemente pelo período de isolamento em decorrência da COVID-19. Não faltaram esforços na CAO para resolver este problema. O grupo concordou com o envio do motor para o Instituto Mauá de Tecnologia, dependendo das orientações governamentais o motor poderá ser coletado pela Petrobras.

3.6. Marcelo (Inmetro) ressalta que, por experiência com as outras comissões técnicas, a maior quantidade de problemas é precisamente em relação ao transporte e instalação, portando a dica é que esses pontos sejam bem monitorados no decorrer da CI.

3.7. José Willian (Magneti Marelli) sugere o envio de um kit de peças de reposição junto com o motor, que já devem ser conhecida por ter sido testada no motor em questão, tais peças em tese não podem alterar o desempenho do motor caso precisem ser substituídos, mas a substituição deve ser realizada após uma discussão autorização do coordenador da comissão ou uma discussão com o grupo, dependendo do caso.

#### **4. AÇÕES:**

4.1. Enviar o motor para o IMT (Lucas – CAO A)

#### **5. PRÓXIMA REUNIÃO**

**DATA:** 22 de Julho de 2020 (Quarta-Feira)

**HORÁRIO:** 14:00

**LOCAL:** Via Microsoft TEAMS

#### **PAUTA:**

- Verificar e reportar o andamento dos ensaios da comparação interlaboratorial
- Discussão aberta para os próximos trabalhos de comparação