

ATA DA 05ª REUNIÃO do Grupo de Trabalho Calibração do Contador de Partículas em 2021

DATA: 23 de Junho de 2021 (Quarta-Feira)
HORÁRIO: 10h
LOCAL: Via Microsoft TEAMS

PRÓXIMA REUNIÃO: 10 de Agosto de 2021 (Terça-Feira) às 14h – Via TEAMS

Coordenador: **José Antônio de Souza Junior** (UMICORE)

1. PRESENTES E AUSENTES JUSTIFICADOS

1.1. PRESENTES

Bruno Goulart	MAHLE
Danilo A. Torres	GM
Edson Elpídio Neto	CETESB
Eduardo Nogueira Dias	BASF
Felipe Felix dos Santos	CAOA
Fernando A. L. Moreto	FORD
Fernando Ulhôa	CNH
Georges Vretos Glyniadakis	AVL
Gilberto Augusto	TCA-HORIBA
Igor Ostapiuk	VOLVO
José Antonio de Souza Junior	UMICORE
Luana Cristina Xavier Camargos	MAUA
Luiz Carlos Daemme	LACTEC
Márcio Henrique Leme Maia	SCANIA
Marcio Santos	ROBERT BOSCH
Marcos Fernando Botero	TOYOTA
Mario Reis Pinto	MBBras
Mauricio Carrasco da Cruz	FEV
Nikolas Penof	TCA-HORIBA
Omar Del Corso Junior	ROBERT BOSCH
Rai Barbosa Lins	VOLKSWAGEN
Rodrigo Brandalise	ROBERT BOSCH
Rodrigo Oliveira	ROBERT BOSCH
Rômulo P. Silva	GM
Sanderson Miranda Felipe	STELLANTIS
Vaderlei Rodrigues Ferreira	CETESB
Vinicius Costa	AVL

1.2. AUSENTES JUSTIFICADOS

Anderson de Oliveira

MWM

2. Assuntos Tratados

2.1 Leitura da ATA anterior

Realizada a leitura da ATA pelo coordenador, a qual o Sr. Vinicius (AVL) solicita uma possível retificação em relação a utilização do termo calibração no primeiro parágrafo do item 2.3 para o termo check ou verificação.

2.2 Questões feitas pelos participantes na reunião anterior:

Sr. José Souza (Umicore), questionou o Sr. Vinicius (AVL) sobre os pontos principais desta reunião, que estão na pauta, sendo:

No processo de calibração por comparação, será possível efetuar a validação do VPR?

Sim, é possível sim fazer a verificação do VPR. Sr. Vinicius solicitou ao Walison (AEA) que disponibilize ao grupo um material enviado anteriormente (via e-mail na data de 23/06) sobre o assunto.

Qual o prazo para AVL iniciar o processo de calibração dos APC's?

Qual a frequência para realização das verificações?

Qual será o custo desta calibração pela AVL?

Qual a possibilidade de realizar a calibração in company?

Em relação ao prazo e custo, Sr. Vinicius mencionou que existem algumas variáveis a serem consideradas, e que depende principalmente da quantidade de laboratórios que vão aderir a realização desta verificação local para definição de prazo e custo.

Em relação ao prazo e custo, Sr. Vinicius mencionou que existem algumas variáveis a serem consideradas que depende principalmente da quantidade de laboratórios que vão aderir a realização deste "check local" para definição de prazo e custo.

Em relação a frequência, ainda é necessário um estudo, porém a AVL estima uma periodicidade de 6 meses.

Em relação a possibilidade de fazer in company, A AVL prefere que a verificação seja feita somente em seu próprio laboratório devido a toda logística de equipamentos e garantia de manter a confiabilidade dos equipamentos padrões.

2.3 Comentários gerais do grupo

Sr. Mario (Mercedes) menciona a importância de que exista a autorização e aceitação das autoridades competentes em relação ao procedimento mencionado.

Sr. José Souza, menciona que o primeiro passo foi a definição da possibilidade de fazer a verificação, validação do processo, e então iniciar o contato com as autoridades, apresentar os argumentos cabíveis, apresentar o processo da verificação, como será feito, frequência, etc. para que eles aceitem o procedimento.

Sr. Maurício Carrasco (FEV), levanta a questão da importância da aceitação do check pelas autoridades, antes mesmo de fazer o levantamento dos laboratórios interessados, uma vez que este ponto pode influenciar na decisão dos laboratórios em fazer ou não o check.

Sr. José Souza, menciona que irá abrir o assunto na reunião de pesados dia 13 de julho, comissão qual participa o Sr. Rui da CETESB, com a possibilidade de fazer uma apresentação em conjunto com a AVL de com as premissas de como será feito este check.

Sra. Luana, (Inst. Mauá) questiona como será feito o certificado deste check pela AVL, principalmente em questão de rastreabilidade. O Sr. Vinícius (AVL) responde que irá providenciar um escopo de como será feito o relatório/ certificado do check.

Sr. Edson (CETESB), mencionou um exemplo similar de um procedimento que já foi aceito anteriormente pela CETESB. E menciona também a importância de se fazer a validação do método.

O Sr. Sanderson (Stellantis) questiona se com a possível aprovação do check qual seria a nova periodicidade de calibração oficial na Áustria. Sr. Vinícius responde que a periodicidade seria de 2 anos.

3. Escopo para apresentar aos Órgãos competentes.

O grupo pediu ao Sr. Vinicius (AVL) que elaborasse um Escopo do Procedimento de Verificação para ser apresentado na próxima reunião de Pesados. Esse atendeu ao pedido, gentilmente, e o Sr. Jose (Umicore) vai contatar o Sr. Tadeu (Petrobrás), coordenador da Comissão dos Pesados para alinhar essa apresentação no dia 13 de Julho (data prevista para a próxima reunião).

3.1 Ações dos Laboratórios após aprovação do Escopo do Procedimento

Ficou acordado que após o parecer positivo dos Órgãos Homologadores com relação

ao Escopo apresentado, o representante de cada Laboratório deverá demonstrar a “Intenção” de execução da verificação para a AVL estimar assim o custo dessa operação.

3.2 Considerações finais

Os participantes deste GT entendem que há, de certa forma, muitos pontos para serem esclarecidos e tornarem esse procedimento de Verificação “Sustentável”. Entendem também o lado do fabricante AVL que precisa investir em equipamentos para que tenhamos um procedimento padrão, claro e objetivo para, além de ser aceito pelos nossos órgãos homologadores, sejam de fato confiável.

Dessa forma, foi decidido em conjunto os próximos passos:

- 1 - Apresentação do Escopo do Procedimento para Verificação do APC.
- 2 - Com a o Escopo aprovado, demonstrar a “intenção” de execução da verificação de cada laboratório.
- 3 - Levantamento do custo e periodicidade de cada verificação por parte da AVL.
- 4 - Confirmação de cada representante de Laboratório, participante dessa comissão, para com a Carta de Intenção de Execução do trabalho.
- 5 - Apresentação de um procedimento/ metodologia com limites claros e objetivos por parte da AVL (seguindo a Norma R049), com a possibilidade de validação do método;
- 6 - Estimativa de tempo para implementação e início de operação do Laboratório de Verificação da AVL.

4. Pauta para a próxima reunião

Será apresentado ao grupo o resultado da apresentação do Escopo de Verificação ao CT Pesados.

5. Próxima Reunião

DATA: 10 de Agosto de 2021 (Terça-Feira)

HORA: 14h

LOCAL: Via Microsoft TEAMS

Dados coligidos por Anderson de Oliveira (NAVISTAR) e José Antônio (UMICORE)